

СДЕЛАНО В РОССИИ

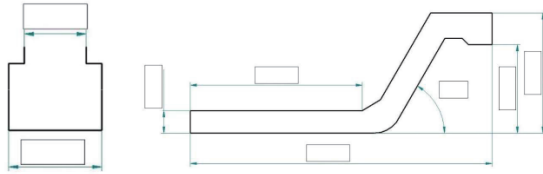
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНВЕЙЕРА СТУЖКОУБОРОЧНОГО

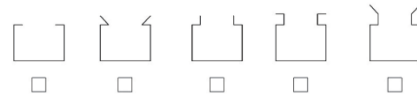
ДАННЫЕ О ЗАКАЗЧИКЕ

(ОРГАНИЗАЦИЯ, АДРЕС, КОНТАКТНОЕ ЛИЦО, ТЕЛЕФОН)

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ



ЧАСТИ ПРОФИЛЬ ПРИЕМНОЙ



ТИП СТАНКА (МОДЕЛЬ)

- ТОКАРНЫЙ
- ФРЕЗЕРНЫЙ
- СВЕРЛИЛЬНЫЙ
- РАСТОЧНОЙ
- ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
- ПИЛА
- ЛАЗЕР
- ПРЕСС
- ДРУГОЙ _____

ИНТЕНСИВНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- ОДНОСМЕННАЯ РАБОТА
- ДВУХСМЕННАЯ РАБОТА
- КРУГЛОСУТОЧНАЯ РАБОТА
- ОБЩАЯ НАРАБОТКА _____ ЧАС/ДЕНЬ

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ

- ОБЫЧНАЯ СТАЛЬ
- ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
- ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
- ЧУГУН
- ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
- ПЛАСТМАССА
- ДРУГОЙ _____

МЕСТО УСТАНОВКИ

- В СТАНКЕ
- РЯДОМ СО СТАНКОМ
- ПОД СТАНКОМ

ТИП ТРАНСПОРТИРУЕМОЙ СТРУЖКИ/ДЕТАЛЕЙ

- СЛИВНАЯ (НЕПРЕРЫВНАЯ)
- СТУПЕНЧАТАЯ
- ЭЛЕМЕНТНАЯ
- ОКАЛИНА
- ДРУГОЕ _____
- РАЗМЕРЫ _____

РАСПОЛОЖЕНИЕ РЕДУКТОРА (ПО ХОДУ ДВИЖЕНИЯ ЛЕНТЫ)

- СЛЕВА
- СПРАВА

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРУЗКИ

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ БЕЗОПАСНОСТИ _____

ВИД СОЖ

- СЛЕВА
- СПРАВА

СЛИВ СОЖ

ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ

- СЛЕВА
- СПРАВА
- СНИЗУ

ВСТРОЕННЫЙ В КОРПУС БАК

- ВПЕРЕДИ
- СЗАДИ
- СЛЕВА
- СПРАВА

НАСОС

- ДА
- НЕТ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ _____ Л/МИН

ДАВЛЕНИЕ _____ БАР

Исполнитель _____ / _____

Дата _____



офис продаж: ООО „АПЕКС-ЭКВИП”

МО, г.Королёв, пр-т Космонавтов, д.17А, офис 22
Тел.: +7 (495) 981-96-19 / www.apeks-equip.ru

Производство ООО „Гестего”

www.hestego-russian.com