



Чтобы ускорить Ваш заказ сообщите следующую информацию:
For fast processing of your request - confirm the following information:

Револьверная
головка TBMA

Название компании
Customer Name

Заказ
Order

K 5 6	a	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Инструментальный диск / Tool holder disc

Без инструментального диска
Without tool holder disc

code
0

С инструментальным диском
With tool holder disc

code
?

Код проставляется представителем Baruffaldi по предоставленной информации Код диска
* Based on the data provided by the customer Baruffaldi will supply the code disc code

Размер / Size

1	2	3	code		code		code	
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	100	<input type="text"/>	200	<input type="text"/>	400	<input type="text"/>
			120	<input type="text"/>	250	<input type="text"/>		
			160	<input type="text"/>	320	<input type="text"/>		

Количество позиций / No. of division

4	code		code		code	
<input type="text"/>	8/12	0	<input type="text"/>	12	2	<input type="text"/>
	8	1	<input type="text"/>	16	3	<input type="text"/>
				24	5	<input type="text"/>

Привод / Actuator

5	code		code	
<input type="text"/>	0	<input type="text"/>	1	<input type="text"/>
	Пневматика Pneumatic		Гидравлика Hydraulic	

Давление сжатого воздуха 5бар (±1)
Смазка не требуется. Фильтр 50 µm
Dry air Pressure 5 bar (±1)
Lubrication not required Filter 50 µm

Давление масла 30бар (±3)
Скорость течения мин. 6л./мин. (TBMA 120/160/200/250)
Скорость течения мин. 9л./мин. (TBMA 320/400)
Oil pressure 30 bar (±3)
Flow rate min. 6 l/min. (TBMA 120/160/200/250)
Flow rate min. 9 l/min. (TBMA 320/400)

Блок управления серво усилителем / Servo amplifier control unit

6	code	
<input type="text"/>	0	<input type="text"/>
	Мотор и привод стандартный BF Motor and drive standard BF	
	2	<input type="text"/>
	Без предустановки привода для Siemens 1FK7 - 042 Without drive preset for motor Siemens 1FK7 - 042	
	3	<input type="text"/>
	Без предустановки привода для Fanuc M3 и alpha 4HV (серво) Without drive preset for motor Fanuc M3 and alpha 4HV (servo)	
	4	<input type="text"/>
	Без серво и мотора для РГ Without servo and motor for turret	



Коэф-т частоты вращения мотора об/мин / частоте вращения привода об/мин / Ratio (Rpm motor / Rpm take power)

7	code		code		Редукция / reduction	
<input type="text"/>	1	<input type="text"/>	2	<input type="text"/>	TBMA 100	1,32
	1:1				TBMA 120	1,52
					TBMA 160	1,45
					TBMA 200	1,85
					TBMA 250	
					TBMA 320	
					TBMA 400	

Производитель мотора для вращающегося инструмента / Manufacturer of the motor for the rotating tools

8	code	
<input type="text"/>		<input type="text"/>
	Марка Brand	Код проставляется представителем Baruffaldi по предоставленной информации Based on the data provided by the customer Baruffaldi will supply the code



Чтобы ускорить Ваш заказ сообщите следующую информацию:

For fast processing of your request - confirm the following information:

Тип мотора для вращающегося инструмента / Motor type for rotating tools



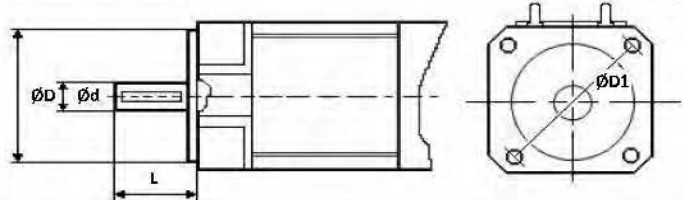
Код предоставляется представителем Baruffaldi по предоставленной информации
Based on the data provided by the customer Baruffaldi will supply the code

Размер Size	
Код Code	
Номинальная мощность Rated power	KW
Макс. крутящий момент Max torque	Nm
Макс. скорость Max speed	об/мин



Please Enclose the motor dimension drawing

Ø Вала SHAFT Ø	Длина LENGH	Центрирование CENTERING	Диаметр начальной окружности PCD
d	L	D	D1



Тип вала / Shaft Type

Без шпонки

Motor shaft without key

code

Со шпонкой

Motor shaft with key

code

Коническая шпонка

conic shaft

code

Версия специалиста / Version specifications

Согласно чертежу в каталоге

Refer to the drawing on the catalogue

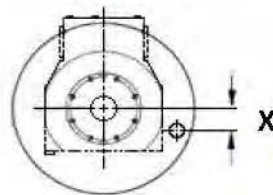
По запросу могут быть предоставлены другие версии

On demand are Available futher versions, please contact the sales office

code	TBMA	version	PCD	offset	
01	100	1	95	X = 15	DX
01	120	1	112,5	X = 0	DX
03	120	3	112,5	X = 0	SX
04	120	4	120	X = 0	DX
05	120	5	120	X = 0	SX
01	160	1	135	X = 0	DX
02	160	3	135	X = 25	DX
04	160	4	150	X = 0	DX
05	160	5	135	X = 35	DX
06	160	6	135	X = 0	SX
16	160	16	135	X = 0	SX
01	200	1	170	X = 0	DX
02	200	2	170	X = 32	DX
03	200	3	190	X = 80	DX
04	200	4	170	X = 0	SX
06	200	6	190	X = 0	DX
07	200	7	170	X = 32	DX
11	200	11	170	X = 65	DX
12	200	12	170	X = 65	SX
15	200	15	170	X = 0	DX



Левая рабочая сторона
Left working side



motor on top
Мотор сверху

code	TBMA	version	PCD	offset	
01	250	1	200	X = 0	DX
02	250	2	200	X = 35	DX
03	250	3	200	X = 20	DX
04	250	4	222,76	X = 0	DX
05	250	5	222,7	X = 80	DX
06	250	6	200	X = 0	SX
07	250	7	200	X = 35	DX
11	250	11	200	X = 0	DX
01	320	1	245	X = 0	DX
02	320	2	245	X = 55	DX
03	320	3	245	X = 0	SX
05	320	5	245	X = 0	DX
06	320	6	245	X = 55	DX
07	320	7	245	X = 0	SX
08	320	8	245	X = 55	SX
01	400	1	310	X = 0	DX
03	400	3	310	X = 0	SX
05	400	5	310	X = 0	DX
06	401	6	310	X = 0	SX
13	401	13	310	X = 0	DX

DIN 1809
motor on top сверху

motor on top сверху

motor on top сверху

motor left левый

motor left левый

motor right правый

motor on top сверху

motor on top сверху

motor left левый

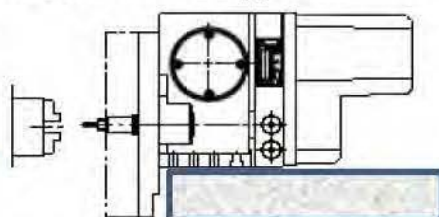
motor left VDI 6C левый

Применение / Application vertical down

code

Позиция горизонтальной сборки

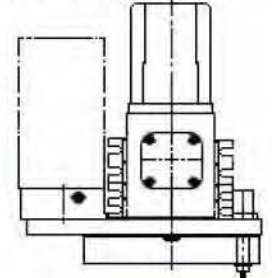
horizontal assembling position



Vertical assembling position

code

Позиция вертикальной сборки



Baruffaldi technical support for order confirmation is only indicative for turrets type selection. Customer is always responsible for the final choice, as BF cannot be aware of all technical implications of the whole machine.